

# Modell 10RS

## SCHERENARBEITSBÜHNEN



### WIRTSCHAFTLICHER

- Elektroantrieb für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb im Innenbereich.

### MEHR PRODUKTIVITÄT

- Steigern Sie die Effizienz mithilfe des elektrischen Direktantriebs.

### BESSERER ZUGANG

- Erreichen Sie noch mehr Stellen dank der kompakten Abmessungen und des präzisen Steuerungssystems.

### INTELLIGENTES DESIGN

- Verringern Sie die Wartungskosten aufgrund der robusten Konstruktion, die alle beweglichen Teile im Bodenanker-Schutzsystem überflüssig macht.



### Standardmerkmale

- 0,88 m Plattformausschub
- Abklappbares Geländer
- Selbstschließende Schwingtür
- Abnehmbares Plattform-Bedienpult
- Anschlüsse für das Sicherheitsgeschirr
- Proportionale Antriebssteuerung mit Daumensteuerung
- Proportionaler Hub-/ Senkgeschwindigkeitsregler
- Joystick-Bedienung der Fahr- und Hubfunktionen
- Lastüberwachungssystem
- 4 x 6 V 220 A/h Deep-Cycle-Batterien
- Automatische Traktionskontrolle
- Programmierbare „persönliche“ Einstellungen
- Borddiagnose-System
- Ausschwenkbare Batterie-/ Elektrofachtüren
- Automatisches 20-A-Batterieladegerät
- Elektrischer Direktantrieb (Doppel-Hinterradantrieb)
- Automatische Doppelradbremsen (an den Hinterrädern)
- Notbremsenriegelung
- Passives Locheinfahrtschutzsystem
- Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Wartungsfreie Scherenarmführungen
- Scherensicherung für Wartungsarbeiten
- Manuelles Absenken
- Hupe
- Hebe- und Zurrösen
- Neigungsalarm und Warnleuchte
- Gabelstaplertaschen

### Standardspezifikationen

- |  |                     |
|--|---------------------|
| • Bereifung (abriebfest)                   | 406 x 127           |
| • Antrieb (Nennleistung)                   | 24 V Elektro 2,5 kW |
| • Batterien                                | 4 x 6 V 220 A/h     |
| • Batterieladegerät (120/240 V - 50/60 Hz) | 20 A automatisch    |
| • Hydraulikbehälter                        | 15 l                |

### Zubehör & Optionen

- |                         |   |
|-------------------------|---|
| • 220 A/h AGM-Batterien | • Synthetisches biologisch abbaubares Hydrauliköl |
| • Bewegungswarnsignal   | • Absenkwarnsignal                                |
| • Gelbe Rundumleuchte   | • Speziallackfarbe                                |
| • Rohrhalter            |   |

Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen können das angegebene Gewicht und/oder die Abmessungen erhöhen.

# Modell 10RS

## SCHERENARBEITSBÜHNEN

### Leistung

• Arbeitshöhe	11,75 m
• Plattformhöhe - ausgefahren	9,75 m
A. Plattformhöhe - eingefahren	1,38 m
B. Plattform - Geländerhöhe	1,10 m
C. Durchfahrthöhe (Geländer heruntergeklappt)	1,97 m
D. Plattformgröße innen (B x L)	1,07 m x 2,16 m
E. Plattformausschub	0,88 m
F. Gesamtbreite	1,22 m
G. Gesamtlänge	2,41 m
H. Radstand	1,85 m
I. Bodenfreiheit (Mitte der Maschine)	10 cm
• Plattformtragfähigkeit <sup>1</sup>	320 kg
• Tragfähigkeit des Plattformausschubes	120 kg
• Hebe-/Senkzeit	60 / 60 s
• Maximale Fahrhöhe	9,75 m
• Gesamtgewicht <sup>2</sup>	2.750 kg
• Maximaler Bodenaufgedruck	7,60 kg/cm <sup>2</sup>
• Fahrgeschwindigkeit - abgesenkt	4,0 km/h
• Steigfähigkeit	25 %
• Wenderadius - innen	1,22 m
• Wenderadius - außen	3,18 m



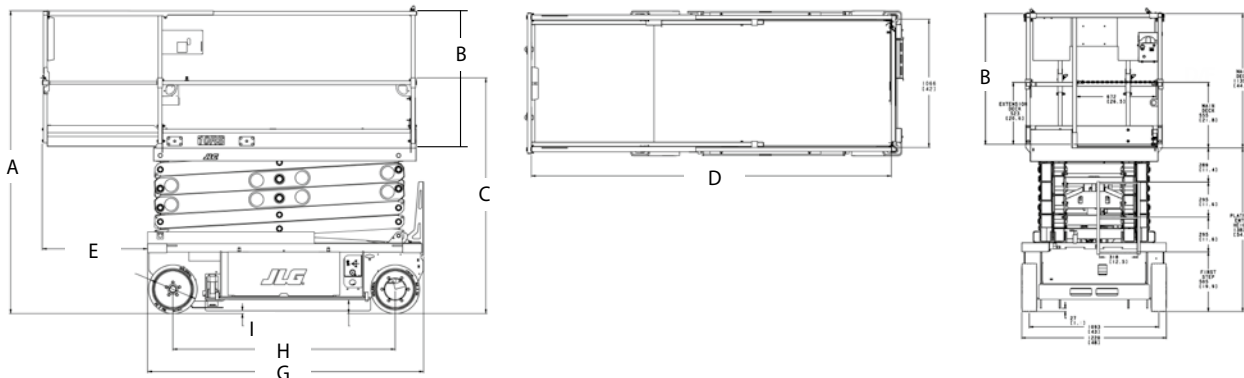
10RS in Transport Konfiguration mit abgeklappten Geländer

<sup>1</sup> Die Werte entsprechen bei beiden Modellen der maximalen Tragfähigkeit mit 2 Personen im Innenbereich.

Werte für den Einsatz im Außenbereich: 6RS - 1 Person/230 kg; 10RS - 1 Person/320 kg

<sup>2</sup> Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen können das angegebene Gewicht und/oder die Abmessungen erhöhen.

### Abmessungen



### WICHTIG

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.

Aufgrund von ständigen Produktverbesserungen behält sich JLG Industries das Recht vor, Änderungen der technischen Daten und/oder der Ausrüstung ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.



### JLG Deutschland GmbH

Max-Planck-Straße 21  
27721 Ritterhude-Ihlpohl (Bei Bremen)  
Germany  
Phone: +49 (0) 421 69 35 00  
Fax: +49 (0) 421 69 35 035  
Sales and Service Operation  
[www.jlg.com](http://www.jlg.com)

**Eine Tochtergesellschaft der  
Oshkosh Corporation**